

OverWatch
Sistema de Bombagem em linha



Poço húmido tradicional

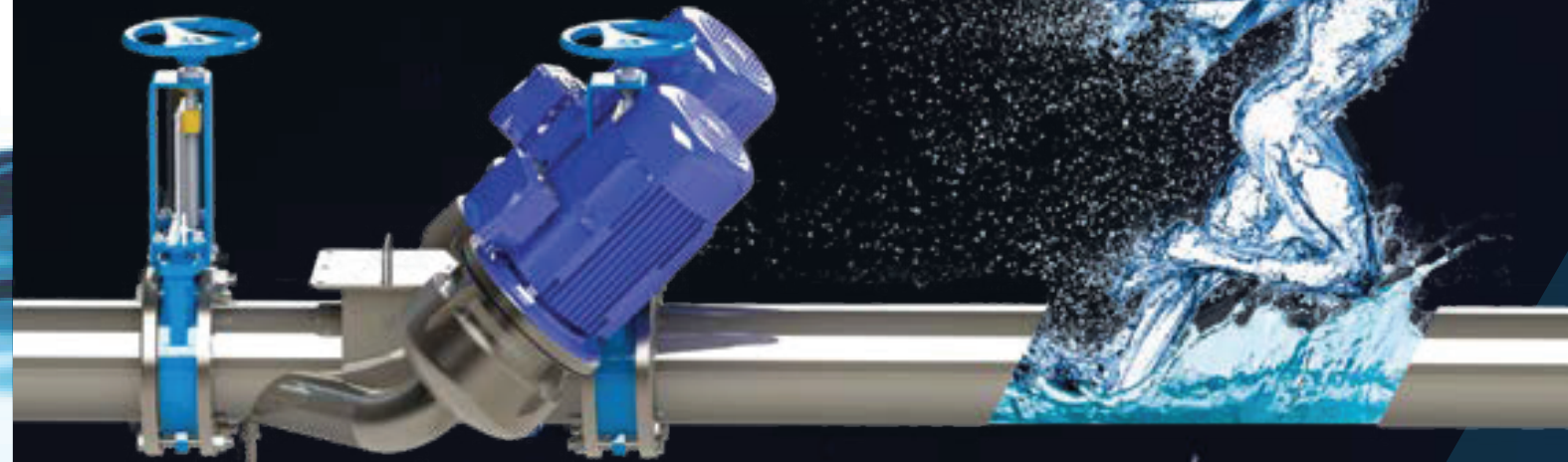


OverWatch Booster

Está a ter problemas relacionados com inclinação insuficiente, caudal, tubos ou danos?
Reforce já a sua linha sem a substituir na totalidade!

Características e vantagens

- Design de diâmetro de tubo standard;
- Aumente a capacidade através do reforço de caudal a jusante;
- Aumente a velocidade - Acelere a circulação das águas residuais em linha;
- Uma linha alimentada por gravidade com diâmetros entre 152 mm (6 pol.) e 1016 mm (40 pol.)



Estações elevatórias compactas

Incorporam todas as vantagens do sistema de bombagem em linha numa estação compacta em aço inoxidável pronta a instalar.

Vantagens:

Económica

- Ideais em termos de custos de transporte e instalação;
- Ligação rápida sem necessidade de uma câmara de válvulas;
- Reduzem a profundidade de escavação necessária;
- Permitem efetuar modificações futuras.

Robusta

- 100% à prova de água;
- Sem porosidade e sem adaptadores de depósito frágeis;
- Resistência ao assentamento do solo, ao enchimento incorreto, aos impactos durante a instalação e às tensões provocadas pela colocação da laje de betão superior.

Sustentável

- A resistência à corrosão e à erosão impede que os sistemas se degradem com o tempo.
- Concebidas de forma ecológica com produtos não derivados do petróleo.



INDUSTRIAL FLOW SOLUTIONS™
104 John W Murphy Drive
New Haven, CT 06513
Tel: (860) 631-3618
sales@flowsolutions.com
www.flowsolutions.com

Distribuidor:
DIBITEC

Portugal, Espanha, Arábia Saudita e Continente Africano

DIBITEC - Sociedade de Construções e Representações, Lda.
Zona Industrial do Salgueiro Lote 2, 3530-259 MANGUALDE - PORTUGAL

T: (+351) 232 924 246
E: geral@dibitec.pt | dibitec@gmail.com
www.dibitec.pt

OverWatch
Sistema de Bombagem em linha

A mudar o mundo, um poço húmido de cada vez



SISTEMA DE BOMBAGEM EM LINHA
EQUIPAMENTO ÚNICO, INOVADOR E PATENTEADO

www.dibitec.pt

DIBITEC



Setor industrial

Processamento de alimentos, bebidas e produtos farmacêuticos

Corpo em aço inoxidável concebido para resistir aos efeitos da corrosão de materiais e soluções agressivas.

- Lavagem a alta temperatura/Limpeza no local;
- Gorduras, óleos e massas lubrificantes;
- Tratamento de sólidos;
- Processamento de agentes ácidos e cáusticos.



Monitorização automática

Poupe tempo e dinheiro com eficiências operacionais otimizadas

- Detecção inteligente - realiza ajustes em tempo real para gerir o caudal;
- Evita falhas no sistema e períodos de inatividade com um design de duas bombas;
- Menor tempo de retenção de fluidos;
- Deteta e elimina as obstruções sem intervenção humana;
- Opções de monitorização remota.

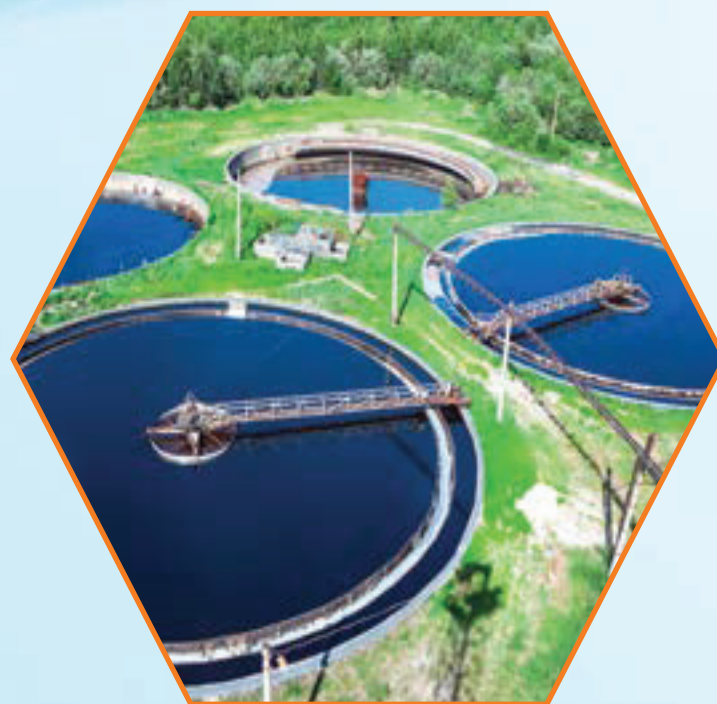


Setor municipal

Estações elevatórias e estações de tratamento de águas residuais

Tecnologia inovadora concebida para a elevação do afluente no ponto de entrada, eliminando o poço húmido.

- Tratamento de efluentes e sólidos;
- Gestão de águas pluviais;
- Águas residuais;
- Estações elevatórias/de bombagem.



Eliminação do poço húmido

Cria condições de trabalho mais seguras para as equipas técnicas de manutenção e reduz o impacto ambiental

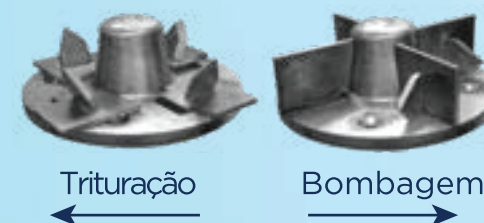
- Sem acumulação ou exposição a odores perigosos, bactérias ou gases de sulfureto de hidrogénio (H2S);
- Reduz o perigo de explosões;
- Minimiza a escavação;
- Instalação e manutenção simplificadas - já não é necessária a limpeza de grelhas!!



Opções para o impulsor em aço inoxidável

DIPCUT

- Bombagem e trituração
- Consome menos energia
- Não afeta a eficiência hidráulica



Vórtex



Eficiência elevada



Setor comercial

Hotéis, hospitais, estabelecimentos prisionais, universidades e complexos residenciais

Os efluentes são contidos, eliminando os odores e reduzindo a manutenção.

- Águas residuais;
- Gestão de águas pluviais;
- Tratamento de condensados de caldeiras;
- Tratamento de sólidos.



Sem obstruções

Concebido para ser fiável. Mantém uma vigilância cuidadosa para que o operador não tenha de o fazer

- Sem períodos de inatividade devido a bombas obstruídas;
- Reduz a manutenção;
- O design redundante de duas bombas minimiza os períodos de inatividade;
- Sem necessidade de remoção de resíduos ou detritos;
- Esperança de vida útil prolongada;
- Impulsor DIPCUT™ patentado como opção.