

EFFLUENTS

Side Industrie s'illustre au Portugal

■ La société Side Industrie, spécialisée dans le relevage en ligne des fluides difficiles, propose des solutions pour la rénovation de postes existants comme pour la création de nouvelles stations de relevage. Cette année, elle a remplacé des pompes immergées pour son système DIP à Figueira Da Foz au Portugal.

Side Industrie propose des solutions innovantes pour le pompage d'effluents. La société a installé, via son distributeur Dibitec, une station de relevage DIP sur mesure pour la station balnéaire de Figueira Da Foz, sur la côte portugaise. Le projet a débuté en 2016, l'année où la société Aguas Da Figueira avait choisi de réhabiliter un de ses postes de relevage situé au centre de Figueira Da Foz, avec un système DIP 21. En remplaçant les deux pompes immergées qui étaient en place, le DIP 21 a éliminé les problèmes de ce poste : les pompes se bouchaient régulièrement et nécessitaient l'intervention d'un camion hydro-cureur. À chaque intervention, il était nécessaire de couper la circulation routière au centre-ville. Depuis la mise en place du système de pompage en ligne DIP, le client et l'exploitant ont confirmé que les conditions d'hygiène et de sécurité de travail sur le poste ont largement été améliorées.

Réhabilitation d'un second poste

Après cette première expérience avec la technologie de Side Industrie, la société Aguas Da Figueira a fait le choix de réhabiliter un autre de ses postes de relevage, bien plus important en taille et situé dans un endroit très fréquenté. La ville se trouve à l'embouchure du fleuve Mondego et constitue l'une des plus grandes stations balnéaires de la région du Centre : il était donc crucial de trouver une



Mise en place du système DIP 151Y.

solution propre et saine pour la rénovation du poste de relevage des eaux usées, situé au bord d'une plage. Suite à son expérience avec le système DIP du premier poste, Aguas Da Figueira a décidé de réhabiliter le second poste avec la même technologie, attribuant les travaux à la société Aguas Em Processo S.A., partenaire de Side Industrie.

Problèmes d'odeurs et de gaz

L'ancienne installation souterraine située en bord de plage était auparavant dotée de divers équipements : trois groupes électropompes submersibles, deux dégrilleurs à vis avec bennes à déchets à sortir en surface, un poste de chasse pour curer le refoulement, un générateur en local isolé et une centrale de désodorisation souterraine. Outre cette multitude d'équipements, les problèmes étaient dus à l'émanation de gaz et d'odeurs, entraînant des plaintes régulières des habitants et des touristes de la station balnéaire. Désormais, le poste de Ponte Galante est équipé d'un système DIP 151Y 6VV – 22 kW, dimensionné pour un débit de 600 m³/h à une HMT de 10,70 m.

Les gains ressentis

Outre l'élimination des odeurs et gaz, la réhabilitation du poste par le système DIP de Side Industrie a permis de



Le fonctionnement du système DIP est basé sur un pompage continu et modulé de l'effluent.



Gros plan sur le système de Side Industrie après installation.

Le pompage intelligent

La gamme de produits DIP Système de Side Industrie compte 56 modèles, de 2 m³/h à plus de 2000 m³/h par pompe, et jusqu'à 110 m de HMT. Les produits Sidinox, qui sont des stations prêtes à brancher, permettent de réaliser des stations de pompage saines et propres. Depuis 2012, ces équipements sont connectés grâce à l'intelligence embarquée OmniDIP. Le premier système DIP a fêté ses 15 ans en 2017 et, bien que la France soit son berceau d'origine, le Portugal est l'un des pays européens qui compte le plus de systèmes DIP installés.

générer des économies d'exploitation et d'énergie. Il a ainsi été possible de désactiver la centrale de traitement d'odeurs, la ventilation du poste et le système anti-bélier. Début juillet, les salles vidées des anciens équipements ont même été inaugurées en tant que « musée » exposant les travaux et détaillant le projet. Concernant l'exploitation, l'équipe de trois personnes affectée au poste a d'ores et déjà pu dégager 90 % de son temps pour d'autres tâches en bénéficiant de la maintenance simplifiée du système, comme en témoigne la société Lusagua, qui exploite aujourd'hui cette installation. Le système DIP s'illustre aussi bien dans le domaine des eaux usées, des eaux industrielles ou des postes de crue. ■

Avantages multiples

Relever des effluents gravitaires sans passer par une fosse immergée revient à s'affranchir des problèmes d'exploitation liés aux volumes de rétention : gaz dangereux, corrosion des tuyauteries, odeurs, érosion des ouvrages, sables, graisses, encrassement des flotteurs, curages fréquents, sécurité d'accès.