

Booster OverWatch

¿Tiene problemas con pendiente insuficiente, flujo, tuberías o daños?
¡Impúlsele sin reemplazar toda la línea!

Características y beneficios

- Diseño de diámetro de tubería estándar
- Aumente la capacidad aumentando el flujo aguas abajo
- Mejorar la velocidad: acelerar la circulación de aguas residuales en línea
- Una línea alimentada por gravedad de 152 mm (6 pulgadas) a 1016 mm (40 pulgadas) de diámetro



Estaciones de bombeo compactas

Incorpora todas las ventajas del sistema de bombeo en línea en una estacione en acero inoxidable, lista para instalar

Beneficios:

Económico

- Ideal para costos de transporte e instalación
- Rápido de conectar sin necesidad de cámara de válvulas
- Reduce la profundidad de excavación requerida
- Permite realizar futuras modificaciones

Robusto

- 100% impermeable
- No poroso, sin adaptadores de tanque frágiles
- Resistencia al asentamiento del terreno, mal relleno, impactos durante la instalación y esfuerzos causados al verter la losa superior de concreto

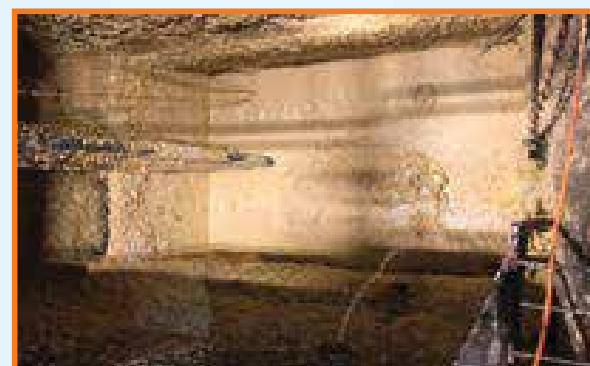
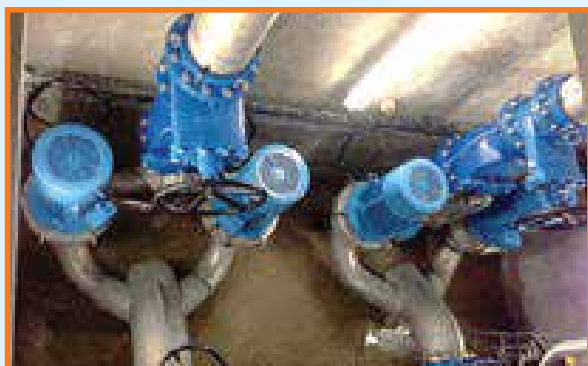
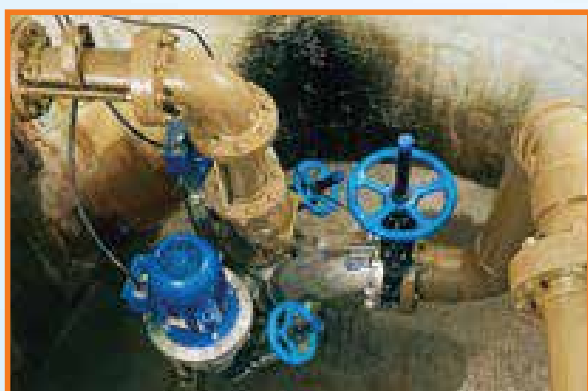
Sostenible

- La resistencia a la corrosión y la erosión evita que los sistemas se degraden con el tiempo
- Diseño ecológico con productos no procedentes del petróleo

Cambiando el mundo un pozo húmedo a la vez



Pozo húmedo tradicional



INDUSTRIAL FLOW SOLUTIONS™
 104 John W Murphy Drive
 New Haven, CT 06513
 Tel: (860) 631-3618
 sales@flowsolutions.com
 www.flowsolutions.com

Distribuidor:
DIBITEC

Portugal, España, Arabia Saudita y el Continente Africano

DIBITEC - Sociedade de Construções e Representações, Lda.
 Zona Industrial do Salgueiro Lote 2, 3530-259 MANGUALDE - PORTUGAL

T: (+351) 232 924 246
 E: geral@dibitec.pt | dibitec@gmail.com
 www.dibitec.pt

www.dibitec.pt

DIBITEC



Industrial

Procesamiento de alimentos, bebidas y productos farmacéuticos

Cuerpo de acero inoxidable diseñado para soportar los efectos de la corrosión de materiales y soluciones agresivos.

- ⊗ Lavado a alta temperatura
- ⊗ Limpieza in situ
- ⊗ Grasas, Aceites, Grasas sólidas
- ⊗ Manipulación de sólidos
- ⊗ Procesamiento ácido y cáustico



Autocontrol

Ahorre tiempo y dinero con eficiencias operativas mejoradas

- ⊗ Detección inteligente: ajustes en tiempo real para gestionar el flujo
- ⊗ Evita fallas del sistema y tiempos de inactividad con un diseño de dos bombas
- ⊗ Menos tiempo de detención de fluido
- ⊗ Detecta y elimina obstrucciones sin intervención humana
- ⊗ Opciones de monitoreo remoto

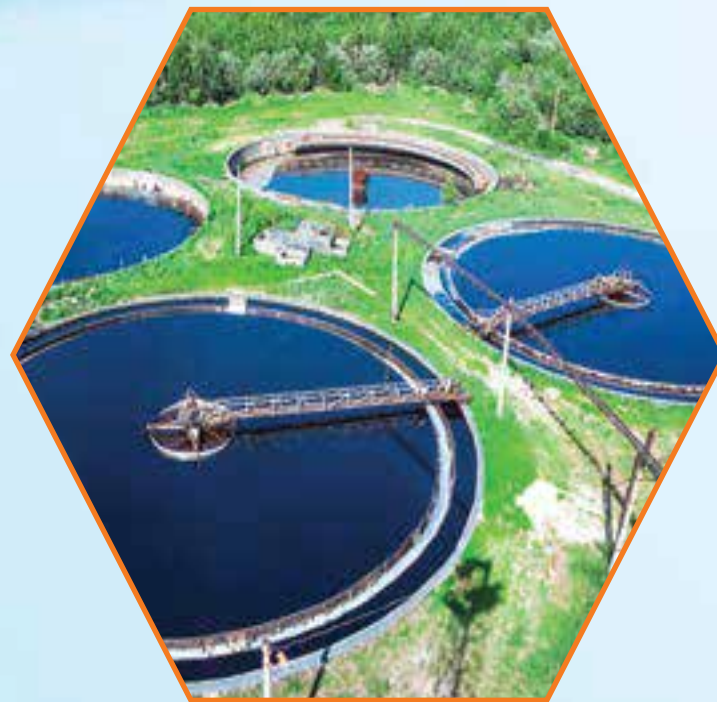


Municipal

Estaciones de bombeo y instalaciones de tratamiento de aguas residuales

Tecnología innovadora diseñada para elevar el afluente en el punto de entrada, eliminando el pozo húmedo.

- ⊗ Manejo de aguas residuales y sólidos
- ⊗ Gestión de aguas pluviales
- ⊗ Aguas residuales
- ⊗ Estaciones de elevación/bombeo



Elimina el pozo húmedo

Crea condiciones de trabajo más seguras para los equipos de mantenimiento y reduce el impacto ambiental

- ⊗ Sin acumulación ni exposición a olores peligrosos, bacterias o gases de sulfuro de hidrógeno (H₂S)
- ⊗ Reduce el peligro de explosiones
- ⊗ Minimiza la excavación
- ⊗ Instalación y mantenimiento simplificados - No más limpieza de rejillas

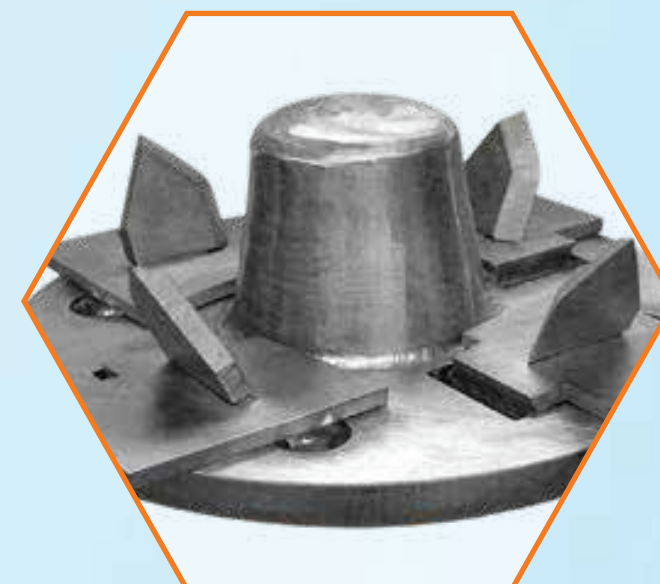


Comercial

Hoteles, hospitales, centros penitenciarios, universidades y complejos residenciales

Los efluentes están contenidos, eliminando olores y reduciendo el mantenimiento.

- ⊗ Aguas residuales
- ⊗ Manejo de aguas pluviales
- ⊗ Manejo de condensado de calderas
- ⊗ Manejo de sólidos



Sin obstrucciones

Diseñado para la confiabilidad. Mantiene una vigilancia cuidadosa para que usted no tenga que hacerlo

- ⊗ Sin tiempo de inactividad debido a una bomba obstruida
- ⊗ Reduce el mantenimiento
- ⊗ El diseño de bomba doble redundante minimiza el tiempo de inactividad
- ⊗ No se eliminan escombros ni basura.
- ⊗ Esperanza de vida extendida
- ⊗ Impulsor DIPCUT™ patentado opcional

Opciones de impulsor de acero inoxidable

DIPCUT®

- Bombeo y trituración
- Consumir menos energía
- No afecta la eficiencia hidráulica



Vortex



Alta eficiencia

