

# IMPULSOR DIPCUT®



O sistema DIP é equipado em opção com impulsores vortex cónicos, impulsores T4, ou Impulsores DIPCUT®.

## INFORMAÇÕES

Vortex cónico num sentido de rotação, e triturador no sentido inverso!

Associado a um controlo inteligente, este impulsor muda automaticamente o sentido de rotação quando necessário, para triturar fibras e toalhetes, e depois evacuá-los.

É um anti material fibroso por excelência!

O DIPCUT® é a combinação perfeita entre as vantagens do vortex aberto para a bombagem de areias, de gás, ou de sólidos grandes, e a trituração das fibras.

Uma intervenção de desentupimento de uma bomba de impulsor clássico custa em média 250 €, o que equivale a 3 MegaWatt de consumo de energia. O DIPCUT® permite economias nestes entupimentos, e consome menos.

## RENDIMENTO ELEVADO

Contrariamente aos sistemas trituradores do tipo Grinder, que cortam e bombam em permanência, os impulsores DIPCUT não perdem o seu rendimento hidráulico durante a bombagem.

Além disso, em posição de trituração, toda a potência do motor apenas é utilizada pelos 4 cortadores, que utilizam uma energia otimizada.

Resultado: um rendimento duplo em relação a uma hidráulica dilaceradora, e sem sobredimensionamento do motor.

## AUTOMATISMO E CONTROLO

A passagem entre os dois modos é gerida por um automatismo baseado no controlo do binário, e regulável através do OmniDIP. Além disso, permite o monitoramento e a análise do trabalho do impulsor DIPCUT à distância pelo serviço de supervisão OmniDIP.



Impulsor Vortex  
com dupla função  
automática

**DIPCUT®**

**O Devorador  
de Toalhetes**

Função **BOMBAGEM**

Função **TRITURAÇÃO**

## DESMONTAGEM FÁCIL

Os impulsores são montados em pratos amovíveis para permitir uma desmontagem mais fácil. A operação de desmontagem / remontagem não necessita de ferramentas específicas. Uma substituição de impulsor pode ser feita no local com uma paragem apenas de 15 minutos.

## INSENSÍVEL À CAVITAÇÃO

As formas de construção são deliberadamente concebidas para admitir a passagem de veios hidráulicos muito perturbados sem destruição e sem reduzir rendimentos.

## CONTRIBUI PARA A ELIMINAÇÃO DE H2S COM UMA MISTURA LÍQUIDO/GÁS

Contrariamente ao sistema tradicional com poço de retenção, o sistema DIP pode rejeitar na canalização uma mistura ar/água extremamente arejada que contribui naturalmente para a eliminação dos efeitos do H2S. Este fenómeno pode evitar um tratamento adicional por injeção de ar comprimido ou por injeção de um produto químico, por exemplo.

